



Система лазерной маркировки

# Ультрафиолетовый лазер Videojet® 7810

Новый ультрафиолетовый лазер наносит устойчивую маркировку превосходного качества, позволяя отслеживать продукцию фармацевтической, медицинской или косметической отрасли в течение всего жизненного цикла.

Ультрафиолетовый лазер Videojet наносит четкие коды, гарантирующие автоматическое считывание и обеспечивает соответствие отраслевым нормативным требованиям. Прямое нанесение нестираемых кодов помогает избежать риска контрафакта или подделки маркировки продукции.

Лазерный маркиратор Videojet 7810 работает на высоких скоростях линий и наносит двухмерные, буквенно-цифровые и другие стандартных коды на волокна из полиэтилена высокой плотности, например DuPont™ Tyvek® и распространенные виды жесткого пластика, такие как белый ПЭНП и ПЭВП. Программное обеспечение Videojet 360° Arc Compensation с технологией компенсации для изогнутой поверхности обеспечивает стабильное качество маркировки как на вращающемся оборудовании, так и при прямолинейном движении.



## Увеличенное время бесперебойной работы

- В процессе эксплуатации практически не требуется замены расходных материалов, что позволяет увеличить время работы линий;
- Максимальная эксплуатационная готовность принтера с воздушной системой охлаждения источника лазерного излучения сводит к минимуму внеплановые простои;
- Отсутствие ежедневного технического обслуживания помогает повысить время эксплуатационной готовности.

## Гарантия производительности

- Высокая производительность как при вращающемся, так и прямолинейном движении продукции со скоростью маркировки до 250 продуктов в минуту;
- Длина волны ультрафиолетового диапазона позволяет с высокой скоростью наносить маркировку на упаковки из ПЭНП и ПЭВП, что повышает производительность;
- Нанесение качественных, легко читаемых двухмерных кодов на скорости до 5,0 м/с.

## Система защиты от ошибок в маркировке Code Assurance

- Нестираемая маркировка помогает обеспечить возможность отслеживания продуктов на протяжении всего их жизненного цикла и защиту от подделок;
- ПО Videojet с технологией компенсации изогнутой поверхности помогает обеспечить стабильное качество маркировки на вращающемся оборудовании, устраняя искажение кодов;
- Стабильное высококонтрастное изменение цвета маркировки на упаковке из белого ПЭНП и ПЭВП обеспечивает высокую читаемость.

## Простота использования и интеграции

- Процесс маркировки оптимизирован благодаря возможности нанесения любых кодов, в любом формате в любой области упаковки;
- Ультрафиолетовый лазер наносит высококонтрастную маркировку с высоким разрешением на пленки ПНД и ПНП без использования каких-либо добавок и повторной проверки упаковочных материалов.

# Videojet® 7810

## Система маркировки ультрафиолетовым лазером

### Области маркировки

64x76 мм<sup>2</sup> (SS10, f=103 мм) — 375x375 (SS07/SS10, f=511 мм)

### Маркирующие головки

SS10 и SS7 с фокусирующими линзами: f=103 мм/160 мм/214 мм/511 мм

### Скорость маркировки

До 500 символов в секунду; 300 м/мин

### Источник лазерного излучения

Импульсный Nd:YVO<sub>4</sub> (ванадатный)

Класс мощности 2 Вт

Длина волны: 355 нм

### Отклонение луча

Управление лучом с помощью двух высокоскоростных гальванометрических сканеров

### Ориентация лазерного луча

90 градусов

### Интерфейс оператора

Программное обеспечение Smart Graph для ПК с поддержкой 12 языков

### Доступные языки интерфейса

Английский (американский), испанский, итальянский, китайский, немецкий, нидерландский, польский, португальский, русский, французский, чешский и японский

### Подключение к сети

Ethernet, TCP/IP и RS232, цифровые порты ввода-вывода

Вход для устройств внешней синхронизации и детекторов продуктов

Порты ввода-вывода для пуска, остановки, внешней ошибки, выборе сообщения, датчика запуска, разрешении запуска и устройства внешней синхронизации; для сигналов «Система готова», «Готова к маркировке», «Маркировка», «Затвор закрыт», «Ошибка», «Качественная», «Некачественная», а также для защитной блокировки машины или оператора.

### Интеграция

Интеграция в комплексные производственные линии через программный интерфейс.

Интеграция с использованием Ethernet и RS232.

Боковые направляющие для высокоточной подстройки по высоте при монтаже к основанию с помощью T-гаек

### Требования к электропитанию

100–240 В переменный ток (автоматический), 50/60 Гц

### Энергопотребление

В среднем 400 Вт, 10 А

### Система охлаждения

воздушная

### Условия эксплуатации

10–40°C без конденсата

### Герметизация и стандарты безопасности

Лазерный маркиратор: IP20

Блок управления IP21

ЛАЗЕР КЛАССА 4 (в соответствии с DIN EN 60825-1:2007)

### Вес

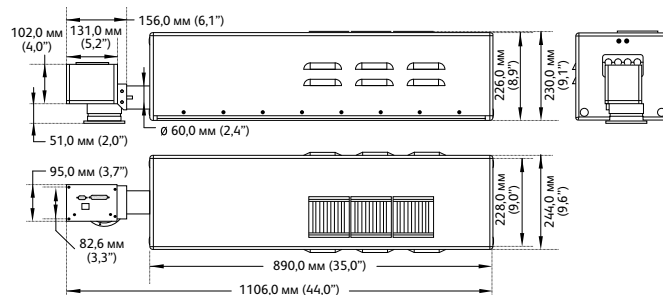
Блок управления 20 кг

Лазерный маркиратор: максимальный вес: 25 кг, без учета линзы F-Theta

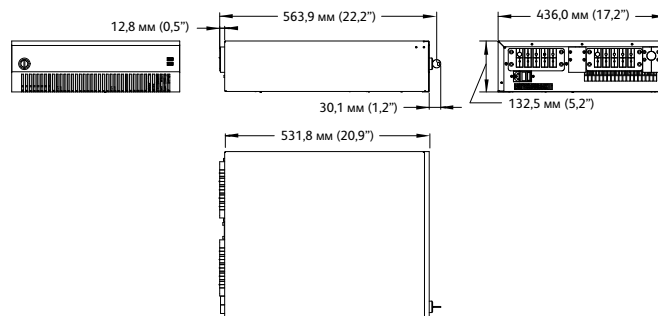
### Применимые сертификаты

CE, CB, TÜV/NRTL

### Габаритные размеры маркиратора



### Размеры шкафа питания



## ОСТОРОЖНО! ВИДИМОЕ И НЕВИДИМОЕ ЛАЗЕРНОЕ ИЗЛУЧЕНИЕ ЛАЗЕР КЛАССА 4

ИЗБЕГАЙТЕ ПОПАДАНИЯ ПРЯМОГО ИЛИ  
РАССЕЯННОГО ИЗЛУЧЕНИЯ В ГЛАЗА ИЛИ НА КОЖУ

| ДЛИНА ВОЛНЫ   | МАКС. МОЩНОСТЬ | МАКС. ИМПУЛЬС     |
|---------------|----------------|-------------------|
| 0,35–0,36 мкм | 10 Вт          | 1 МДж / 4 нс      |
| 0,52–0,55 мкм | 1 МВт          | 0,4 мкДж / 5 нс   |
| 0,79–0,82 мкм | 1 МВт          | непрерывный режим |
| 1,04–1,07 мкм | 5 МВт          | 2 мкДж / 5 нс     |

(EN 60825-1:2014)



### Россия

8 800 775 29 79

[www.spe-pm.ru](http://www.spe-pm.ru)

[info@sp-eng.ru](mailto:info@sp-eng.ru)

Офис в Москве  
Сретенский б-р, 6/1, стр.1

Офис в Самаре  
ул. Красный Пахарь, 21

### Узбекистан

+998 99 066 99 44

[f.matchanov@sp-eng.ru](mailto:f.matchanov@sp-eng.ru)

Офис в Ташкенте  
Мирабадский р-н, ул.  
Афросиев, 14

### Беларусь

+375 44 567 000 8

[i.strelskij@digitalmade.by](mailto:i.strelskij@digitalmade.by)

Центр этикетирования  
и маркировки в Минске  
ул. Кроснрзвездная, 18Б,  
оф.57