



Система лазерной маркировки

Videojet® Lightfoot™ для линий розлива в баночную тару

Решение Videojet Lightfoot™ для линий розлива в баночную тару — это комплексная система на основе оптоволоконного лазера для нанесения маркировки на высокоскоростных линиях в сложных производственных условиях.

Решение Videojet Lightfoot™ соответствует самым строгим производственным требованиям и подходит для работы даже в агрессивных средах, благодаря двум лазерным маркирующим головкам Lightfoot™, корпусу, подходящему для линий с влажной уборкой, и лучшим в своем классе средствам для обеспечения безопасности.

Решение Videojet Lightfoot для линий розлива в баночную тару - это готовая система, которая обладает всеми преимуществами, обеспечивающими нанесение четкой нестираемой маркировки, а также высокую производительность и надежную работу.



Специализированное решение для линий розлива в баночную тару

- Скорость маркировки до 100 000 банок в час*
- Корпус со степенью защиты IP65 подходит для производств с влажной уборкой
- Маркирующие головки со степенью защиты IP69 обеспечивают эффективную работу в агрессивных и влажных средах, а также в средах с присутствием сахара
- Две маркирующие головки дублируют друг друга, что позволяет сохранять работоспособность линии

Комплексное решение

- Герметичный корпус, полностью блокирующий вредное излучение, защищает оператора во время работы
- Воздушный нож предотвращает скопление пыли на выходе лазерного луча из маркирующей головки, что позволяет реже проводить очистку
- Стандартные отраслевые протоколы обеспечивают эффективную интеграцию в линию и применение стандартных систем управления маркировкой
- Максимальная производительность благодаря ПО VideojetConnect™ Remote Service, поставляемому в комплекте

* Скорость может меняться в зависимости от применения

Решение для линий розлива в баночную тару Videojet® Lightfoot™

Системы лазерной маркировки

Площадь печати

	Рабочее расстояние (CFS-X)	Размер x	Размер y
Среднее (-M)	112,5	48,27	89,30

Форматы маркировки

Стандартные шрифты (Windows® TrueType®/TTF (настоящий шрифт); PostScript®/PFA, PFB; Open Type®/OTF) и специальные шрифты, например, для высокоскоростной маркировки или OCR

Маркировка, пригодная для автоматического считывания: матричные коды; обычные коды ECC; штрихкоды, Stacked Omnidirectional, Limited [CCA/B], Expanded. Графика и графические компоненты, логотипы, символы и т. п. (dxf, jpg, ai и т. п.) Печать в линию, по радиусу, под углом, реверсная, инверсная; расширение и сжатие маркировки.

Последовательная и пакетная нумерация; автоматическая простановка даты и времени, указание реального времени; нанесение переменных данных на линии (вес, состав и т. д.)

Лазерный генератор

Иттербиевый (Yb) оптоволоконный импульсный лазер

Класс мощности 30 Вт

Длина волны центрального пучка: 1,04–1,09 мкм (1,04–1,09 мкм)

Отклонение лазерного луча

Управление лучом с помощью цифрового высокоскоростного сканера с гальванометрическим зеркалом.

Ориентация лазерного луча

Прямая (CFS-x)

Пользовательские интерфейсы

Встроенный редактор свободного формата на основе браузера TCS+.

Программное обеспечение Smart Graph для ПК; конфигурируемое на 20 языках (по выбору). CLARITY™

TCS+

Программное обеспечение на основе браузера для простого создания комплексных заданий на стандартных устройствах с поддержкой веб-браузера. При двойной конфигурации лазера используется шаблон «ведущий-ведомый» с единым интегрированным программным инструментом управления. Обеспечивается поддержка 27 языков.

Полное управление доступом пользователей и определение ролей.

Журнал регистрации событий, в котором фиксируется взаимодействие с пользователем. Мастер настройки линии в графическом режиме.

Простая конфигурация системы и параметров.

Редактор WYSIWYG.

Интеграция

Интеграция непосредственно в комплексные производственные линии через программный интерфейс лазера.

Интеграция с использованием Ethernet и RS232.

Высокоточная подстройка по высоте благодаря креплению типа «ласточкин хвост» или 38-миллиметровой трубке.

Сетевые характеристики

Ethernet (TCP/IP, локальная сеть 100 Мбит), EtherNet/IP™, ProfiNet®, RS232, цифровые порты ввода-вывода

Вход для устройств внешней синхронизации и детекторов продуктов.

Порты ввода-вывода для сообщений о пуске, остановке, внешней ошибке, выборе сообщения, запуске, разрешении запуска и датчике; сигналов «Система готова», «Готова к маркировке», «Маркировка», «Затвор закрыт», «Ошибка», «Качественная», «Некачественная», а также для блокировки машины или оператора.

Возможна компоновка решения под заказ.

Требования к электропитанию

100–240 В (автомат), 360 ВА, 1 ПГ, 50/60 Гц.

Класс защиты

Источник питания: IP65, воздушное охлаждение.

Лазерная головка: IP69, воздушное охлаждение

Рабочая температура/влажность воздуха

5–40°C, 10–90 %, без конденсации.

Вес

Тоннель защитного экрана -300 — 148,2 кг / 326,7 фунта

Тоннель защитного экрана -600 — 230,6 кг / 508,4 фунта

Защитное ограждение IP65 — 78,8 кг / 173,7 фунта

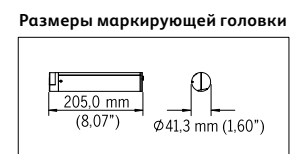
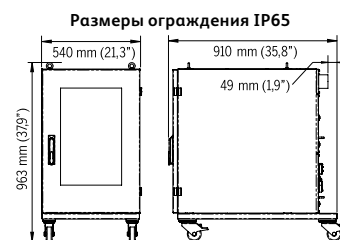
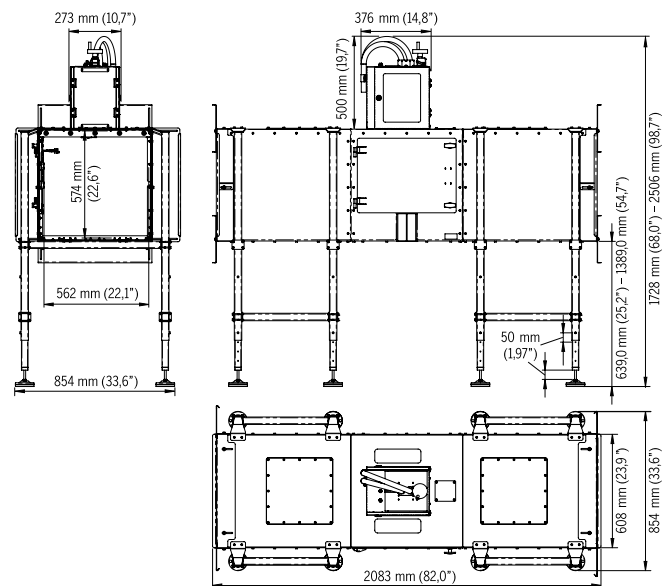
Корпус маркировочной головки — 14,2 кг / 31,3 фунта

Монтажная стойка, блок воздухоудвки — 3,2 кг / 7,1 фунта

Применимые сертификаты

EtherNetIP DOC, сертификат ProfiNet/PNO, CE, TÜV/NRTL, FCC.

Нормы (сертификат не требуется): ROHS, CFRH/FDA.



Россия

8 800 775 29 79

www.spe-pm.ru

info@sp-eng.ru

Офис в Москве
Сретенский б-р, 6/1, стр. 1

Офис в Самаре
ул. Красный Пахарь, 21

Узбекистан

+998 99 066 99 44

f.matchanov@sp-eng.ru

Офис в Ташкенте
Мирабадский р-н, ул.
Афросиеб, 14

Беларусь

+375 44 567 000 8

i.strelskij@digitalmade.by

Центр этикетирования
и маркировки в Минске
ул. Кроссрвзвездная, 18Б,
оф. 57